

Vállalkozásunkat 2004 tavaszán indítottuk el abból a célból, hogy rotációs öntő szerszámok tervezése és gyártása terén kezdje meg induló tevékenységét. A kiindulási koncepció az volt, hogy nagy tapasztalatú, kiemelkedő tudású mérnökök, akik képesek egyedi gyártási folyamat menedzselésére hatékonyan és költségkímélően, egy olyan területen, ahol a piaci tapasztalatok szerint van igény a kemény, korrekt és minőségi munkára, képesek lesznek megvalósítani a szervezet kialakítását és színvonalas működtetését.

Az első év elteltével indítottuk el a saját szerszámgyártó műhelyünket, ahol a megrendelőink általi vagy saját tervezésű szerszámok gyártása folyt.

Jelen pillanatban a HD-Rotatech Kft a világszerte dinamikusan fejlődő rotációs műanyagöntés minden területét lefedi. Erősségünk a CAD alkalmazások magas szintű ismerete, a véges elemes termékelemzési és terhelésvizsgálati módszerek gyakorlati tapasztalatokon alapuló alkalmazása, melyek a termék és szerszámtervezés alapjait képezik, és professzionális szerszámkészítőinkkel valósítjuk meg elképzeléseinket.

#### **Amit ajánlani tudunk a termék és szerszámtervezés, elemzés és szerszámgyártás terén:**

Teljes körű termékfejlesztési projektek vállalása parametrikus 3D tervezőrendszerre alapozva. Terméktervezés az ötlettől a kész változat kidolgozásáig, a felmerülő változatok kiértékelésével, hogy megtalálható legyen a lehető legjobb alternatíva. A koncepció alapos ellenőrzése műszaki, gyárthatósági és alkalmazástechnikai oldalon.

Az optimális termékkidolgozás véges elemes analízis alkalmazásával, összehasonlító modellezéssel. Ezáltal lehetőség nyílik a termék terhelés alatti viselkedésének modellezésére, ahol a peremfeltételeket a gyakorlati alkalmazási körülmények alapján határozzuk meg. Összehasonlító vizsgálatokkal tudjuk meghatározni a legjobb változatot minden lényeges részlet figyelembevételével, így nulla-közeli szintre redukálva az új termékek bevezetésének műszaki kockázatát.

A 3D modellből kiindulva a szerszámtervezés az öntőforma gyártástechnológiai ellenőrzésével, majd a szerszámkialakítás meghatározásával kezdődik. Ezután definiáljuk a lemezfelteteleket és összeállítjuk a szerszámgyártási technológiai folyamatot figyelembe véve partnereink érdekeit a költségkímélőbb módszerek alkalmazására.

A szerszámgyártás CNC megmunkálási lépései stabil beszállítói háttérrel való együttműködésben, míg a gyártás egyéb lépései, a szerszám összeállítás és a készre munkálás általunk történik. Lehetőséget adunk partnereinknek a folyamat rendszeres ellenőrzésére és követésére, beleértve az esetleges módosítási kéréseket is a legjobb végeredmény elérése érdekében.

Szerszámpróbát külön kérésre vállalunk.

Garantáljuk a gyors szállítási határidőket és a kedvező gyártási költségeket.

#### **Referencia projektjeink a következő területekre terjednek ki:**

Földbe épülő alkalmazásokhoz készülő termékek (tartályok, aknák, szennyvíz-csatornázási és esővízgyűjtő rendszerek elemei)

Közterületi alkalmazások (játsszótéri termékek, hulladékgyűjtő edényzetek)

Közlekedés (útelválasztás)

Tartályok (víz, vegyszerek, mindenféle folyadékok, ömlesztett anyagok tárolására)

#### **Fel vagyunk készülve**

arra, hogy tervezzünk + kiértékeljünk termékeket + szerszámokat és le is gyártjuk őket acéllemezről, kiegészítőkkel együtt, kiváló minőségben, akár általunk tervezett darabokról, akár megrendelőink kész koncepciójáról legyen szó.

#### **Célunk,**

hogy tovább fejlődjünk ezen a különleges műanyag-feldolgozási területen és az önkéntes rotációs öntő szerszám- és terméktervező és -gyártó partnereivé válhassunk.

