

MŰSZAKI ADATLAP 03.08-hun

BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL RUSTIKAL

rusztikus fehér beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL RUSTIKAL polimer kötések vizes diszperzióján alapuló beltéri falfesték. A hozzáadott **forgács granulátum a festett felületeknek sajátos, nem túl durva rusztikus megjelenést kölcsönöz, amely emlékeztet a fűrészporos tapéta rusztikus felületére** és a JUPOL-lal vagy a JUPOL-hoz hasonló falfestékekkel történő kétszeri karbantartó festést követően is elég hangsúlyos marad. A JUPOL RUSTIKAL alkalmas **lakóépületek és irodaépületek, iskolák, szállodák és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekoratív védelmére**. Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges jól tapadó régi diszperziós bevonatokra is.

A festéket **rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom** jellemzi, **nehézfémeket nem tartalmaz. Felhordása egyszerű**, a festék filmrétege **jó páraáteresztő-képességgel** rendelkezik és a **száraz dörzsöléssel szemben ellenálló**, azonban nedves ruhával vagy szivaccsal történő dörzsölés esetén felpuhul és megsérül.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

5 és 16 l-es műanyag kanna:

- fehér (1001-es árnyalat)

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		~1,56	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<1 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~3	
	további megtűnésre alkalmas	4 - 6	
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	nem ellenálló
		fedőképesség	-
		fény	matt
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<120
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,02 I.osztály (magas páraáteresztő-képesség)

fő összetevők: acetát-vinil-verzatát kötőanyag, finom kalcitos töltőanyagok, forgácsgranulátum, titán-dioxid, cellulóz tömörítő anyagok, víz



4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részektől, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésekéntől mentes. Mindenképp alkalmazzunk »aláfestést« a felületnek megfelelő, és a nedves dörzsöléssel szemben legalább minimális mértékben ellenálló fehér beltéri falfestékkel – javasoljuk a JUPOL GOLD-ot, kevésbé bonyolult épületeken pedig a JUPOL-t vagy egy másik, a JUPOL-hoz hasonló festéket.

Az »aláfestéshez« szükséges becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):	
JUPOL GOLD	160 – 190 ml/m ² kétrétegű, illetve 100 – 130 ml/m ² egyrétegű felhordás esetén
vagy	
JUPOL	170 – 200 ml/m ² kétrétegű, illetve 110 – 140 ml/m ² egyrétegű felhordás esetén

A felületek előkészítése az »aláfestéshez«:

a) Első alkalommal festendő felületek, és régi festékrétegektől megtisztított felületek

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket.

Az »aláfestést« megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL (JUKOL : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszőrű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL EMULZIÓ) illetve 12 (JUKOL) óra elteltével kezdhetjük el festést.

A diszperziós kiegyenlítő anyaggal simított felületek esetén alapozó bevonat alkalmazása nem szükséges.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):	
AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m ²
vagy	
JUKOL	90 – 100 ml/m ²

b) Festett felületek

A festett felületek különösebb előkészítést nem igényelnek. Amennyiben falpenésszel fertőzöttek, az »aláfestés« előtt mindenképp fertőtlenítsük, alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

5. A festék elkészítése

A festéket használat előtt alaposan átkeverjük.

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó festéket, vagy ugyanazzal a gyártási időponttal rendelkező festéket nem szükséges kiegyenlíteni.

Az egyes felületek lekenéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket rövidszőrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza kb. 10 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil) visszük fel. A festéket a hengerrel „szedjük ki” közvetlenül abból az edényből, amelyekben vásároltuk, ebben az esetben nem kell lehúzó rácsot használni.



Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül festjük. A standard rövidszórú festőhengerral nem hozzáférhető felületekre (belső sarkok, vágatok, szűk spaletták, fűtési csövek alatti felületek, stb.) történő felhordás nehezebb – megfelelő ecsetek vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerek segítségével dolgozzunk, vagy ezeket a felületeket hagyjuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete legyen +5 °C és +35 °C között, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet egyrétegű felhordás esetén:
JUPOL RUSTIKAL ~600 ml/m², a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait, különleges egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések nem szükségesek.

Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperehetjük vagy lepor szívózzhatjuk.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, ami JUPOL vagy JUPOL GOLD kétrétegű felhordását jelenti. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban, a stuttgarteri Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.



Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-047/10-gru-tor**, 24.01.2010

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Madžarska
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

